

Corrosion Resistance Guide

Temperature values shown are for immersion or condensate contact applications. Where temperature values are shown, resin is suitable for hood and duct type applications for the full operating temperature range of the product. See product specifications for materials of construction and maximum operating temperature limits.

	FIBERGLASS***						COATINGS						
	Aluminum	Stainless 304	Stainless 316	Carbon Steel	Monel	Neoprene	Interplastics 8441	Hetron FR992	Ashland 510A	Epoxy (250°F)	Inorganic Zinc (150°F)	Coal Tar Epoxy (300°F)	Plasite 7122L (HAR, TFE)
Acetic Acid, to 10% (Fumes Only)	G	G	G	F	F	G	210	210	210	G	NR	G	F
Acetone (Fumes Only)	G	G	G	G	F	G	NR	180	180	G	G	-	F
Alcohol - Ethyl (15%)	G	G	G	F	G	150	150	80	G	G	-	F	
Aluminum Acetate	F	G	G	F	F	-	-	-	G	NR	-	F	
Aluminum Hydroxide	G	G	G	G	NR	G	180	180	180	G	NR	-	F
Aluminum Sulphate	G	F	G	G	F	G	210	210	210	G	NR	-	G
Ammonia (Dry - 1%)	G	G	G	NR	G	100	100	100	G	NR	G	G	G
Ammonia (Moist - 1%)	F	G	G	NR	G	150	100	NR	G	NR	-	F	
Ammonium Chloride	NR	F	F	NR	F	G	*210	*210	*210	G	NR	G	G
Ammonium Hydroxide to 5%	F	G	G	F	NR	G	180S	180S	180S	G	NR	G(10)	F
Ammonium Nitrate	G	G	G	NR	NR	F	210	210	220	G	NR	G(30)	G
Ammonium Perchlorate	G	G	G	-	-	-	-	-	NR	-	-	G	G
Ammonium Persulfate (Saturated)	F	G	G	G	NR	G	180	180	NR	-	-	-	G
Ammonium Phosphate	G	G	G	NR	F	G	210	210	210	G	-	-	G
Ammonium Sulphate	NR	G	G	F	F	G	100	210	220	F	-	G(10)	G
Ammonium Sulfite	NR	G	G	F	NR	-	100	100	150	G	-	-	G
Barium Chloride	NR	G	G	F	F	G	210	210	210	G	-	-	G
Barium Hydroxide	NR	-	G	F	-	G	150	150	150	G	NR	-	G
Barium Nitrate	G	G	G	G	NR	G	-	-	-	F	-	-	G
Barium Sulphate	G	G	G	G	F	G	210	210	210	F	-	-	G
Benzene	G	G	G	F	G	NR	90	NR	NR	G	-	-	G
Benzoic Acid	G	G	G	-	F	NR	210	210	210	G	G	-	G
Boric Acid (5%)	G	G	G	F	F	G	-	210	210	G	NR	-	G
Bromine, Wet Gas	NR	NR	NR	NR	NR	F	-	*90	NR	G	NR	G	F
Butyric Acid, to 50%	G	G	G	-	F	NR	210	160	210	NR	-	-	G
Calcium Carbonate	F	G	G	G	F	G	180S	180S	180S	G	-	-	G
Calcium Chlorate	-	G	G	-	F	G	210	210	220	G	-	-	F
Calcium Chloride	F	F	F	F	F	G	210	210	220	G	NR	-	G
Calcium Hydroxide	F	G	G	F	F	G	180S	-	180S	G	NR	-	F
Carbolic Acid	G	G	G	NR	F	NR	NR	-	NR	NR	-	G(5)	NR
Carbon Monoxide Gas	G	G	G	-	NR	G	200	210	250	G	-	-	G
Carbon Tetrachloride	G	G	G	NR	G	NR	100	150	150	G	F	G	G
Chlorine Gas (Dry)	F	F	F	NR	G	F	*210S	*180S	*220S	F	NR	-	F
Chlorine Gas (Moist)	NR	NR	NR	NR	NR	NR	180S	180S	*220S	F	NR	-	NR
Chlorine Water	NR	-	-	NR	NR	NR	*180	*180	*200	G	NR	G	F
Chlorobenzene	G	G	G	F	NR	NR	NR	NR	NR	F	F	-	F
Chromic Acid, to 5%	F	F	G	NR	NR	NR	150	100	150	G(20)	NR	NR	F
Citric Acid	F	G	G	NR	F	G	*210	*210	*210	G	NR	G	F
Copper Acetate	NR	G	G	NR	NR	F	-	160	-	G	-	-	F
Copper Chloride	NR	NR	NR	NR	NR	G	*210	*210	*220	G	-	-	G
Copper Cyanide	NR	G	G	NR	NR	G	210	210	210	G	-	-	F
Copper Nitrate	NR	G	G	NR	NR	G	210	210	210	F	-	-	F
Copper Sulphate	NR	G	G	NR	NR	G	210	210	210	F	-	-	G
Detergents	G	F	F	G	-	F	210	100	150	G	-	-	G
Ethyl Chloride	F	G	G	NR	F	NR	NR	NR	NR	G	F	-	NR
Ethylene Chloride	F	G	G	NR	-	NR	NR	NR	NR	G	F	-	NR
Ferric Nitrate	NR	G	G	-	NR	G	210	210	210	F	-	-	-
Ferric Sulphate	NR	F	F	NR	F	G	210	210	210	F	-	-	-
Ferrous Sulphate	G	F	G	NR	F	G	210	210	210	F	-	-	G
Fluoboric Acid	NR	NR	F	NR	-	G	-	180S	210S	NR	-	-	F
Formalin Formaldehyde	G	G	G	G	NR	-	-	150	G(20)	NR	G	F	
Formic Acid, to 10%	F	G	G	NR	F	G	180	180	180	NR	NR	-	F
Furfural, to 10%	G	G	G	G	F	F	-	120	NR	F	NR	-	F
Gallic Acid	G	G	G	NR	F	F	-	-	-	F	-	-	G
Gasoline	G	G	G	G	F	G	180	-	120	G	G	G	G
Hydrobromic Acid, to 25%	NR	NR	NR	NR	NR	NR	*180	*200	*180	NR	NR	-	-
Hydrochloric Acid, to 15%	NR	NR	NR	NR	F	G	*180S	*210S	*210S	NR	NR	G	F
Hypochlorous Acid	NR	NR	NR	NR	-	-	180	90	100	NR	-	-	-
Hydrocyanic Acid, to 10%	G	G	G	F	-	G	180	150	210	NR	-	-	G
Hydrofluosulfic Acid, to 10%	NR	NR	NR	-	F	F	*150S	*150S	*180S	NR	-	-	F
Hydrofluoric Acid, to 10%	NR	NR	NR	NR	G	G	*130S	*100S	*150S	NR	NR	-	NR
Hydrogen Peroxide, to 30%	G	G	G	NR	F	F	150	100	150	G	NR	G	F
Hydrogen Sulphide, to 5%	G	F	G	G	NR	G	180	210	180	F	NR	G	F
Lactic Acid	F	F	G	NR	NR	G	*210	*210	*210	NR	NR	-	G
Magnesium Carbonate	F	G	G	-	F	G	180	180	180	G	-	-	-
Magnesium Chloride	NR	F	G	F	G	G	210	210	210	G	NR	-	G
Magnesium Nitrate	G	G	G	-	F	G	-	160	210	F	-	-	-
Magnesium Oxide	NR	NR	NR	-	-	-	-	-	-	NR	-	-	-
Magnesium Oxylchloride	NR	NR	NR	-	-	-	-	-	-	NR	-	-	-
Maleic Acid	G	G	G	G	F	NR	210	180	210	NR	-	-	G
Manganese Carbonate	F	G	G	-	F	-	180	-	-	G	-	-	-
Mercurous Nitrate	NR	G	G	-	NR	-	-	-	-	F	-	-	F

	FIBERGLASS***						COATINGS						
	Aluminum	Stainless 304	Stainless 316	Carbon Steel	Monel	Neoprene	Interplastics 8441	Hetron FR992	Ashland 510A	Epoxy (250°F)	Inorganic Zinc (150°F)	Coal Tar Epoxy (300°F)	Plasite 7122L (HAR, TFE)
Methyl Ethyl Ketone, to 10%	G	G	G	G	-	NR	NR	NR	NR	G	G	F	F
Mehtylene Chloride	NR	G	G	G	F	NR	NR	NR	NR	NR	F	-	F
Naphtha	G	G	G	G	F	NR	180	180	180	G	G	G	G
Napthalensulfonic Acid	NR	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	NR	-	-	G
Nickel Chloride	NR	F	F	NR	F	F	180	210	210	G	-	-	G
Nickel Nitrate	NR	G	G	NR	NR	-	180	210	210	F	-	-	G
Nickel Sulphate	NR	F	F	NR	F	G	180	210	210	F	-	-	-
Nitric Acid, to 5%	NR	G	G	NR	NR	F	150	160	150	NR	NR	F	F
Nitrous Acid	F	G	G	-	NR	NR	-	-	-	NR	-	-	F
Oleic Acid	G	G	G	F	G	F	210	200	210	G	NR	-	G
Oxalic Acid, to 10%	NR	G	G	NR	F	F	*210	*220	*120	G	NR	G(20)	G
Ozone							NR	NR	NR				
Perchloric Acid, to 10%**	NR	NR	NR	NR	G	F	150	150	150	NR	NR	-	F
Phenol, to 10%	G	G	G	NR	F	-	NR	-	NR	G(10)	F	-	NR
Phosphoric Acid, to 10%	NR	G	G	NR	F	F	*210S	*210S	*210S	NR	NR	NR	F
Phosphoric Anhydride	G	G	G	-	-	-	-	-	-	F	-	-	-
Picric Acid, to 10%	G	G	NR	NR	G	100	-	-	NR	NR	-	-	F
Potassium Bromide	F	G	G	NR	F	G	160	160	-	G	-	-	G
Potassium Chloride	F	G	G	F	G	F	210	210	210	G	-	-	G
Potassium Cyanide	NR	G	G	G	F	G	NR	-	-	F	-	-	G
Potassium Dichromate	G	G	G	F	F	G	210	210	210	F	NR	-	-
Potassium Ferricyanide	G	G	G	-	F	G	210	210	210	G	-	-	G
Potassium Ferrocyanide	G	G	G	F	F	G	210	210	210	G	-	-	G
Potassium Hydroxide, to 25%	NR	G	G	G	G	-	150S	150S	G	NR	G	G	G
Potassium Hypochlorite	NR	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	G	-	-	-
Potassium Nitrate	G	G	G	G	F	G	210	210	210	G	-	-	G
Potassium Permanganate	G	G	G	F	-	-	210	210	210	F	-	G(5)	-
Potassium Sulphate	F	G	G	G	G	G	210	210	210	G	-	-	F
Pyrogallic Acid	G	G	G	G	F	-	-	-	-	F	-	-	-
Salt Spray	F	G	G	NR	G	G	200	-	210	G	G	G	G
Silver Bromide	NR	F	G	-	-	-	-	-	-	G	-	-	-
Silver Nitrate	NR	G	G	NR	NR	G	210	210	210	G	-	-	F
Sodium Acetate	G	G	G	F	F	G	210	210	210	G	NR	-	-
Sodium Bisulfate	F	G	G	NR	F	F	210	210	210	G	-	-	G
Sodium Borate	F	G	G	F	F	G	160	210	210	G	NR	-	-
Sodium Carbonate, to 35%	NR	G	G	G	G	G	160S	160S	180S	G	NR	-	G
Sodium Chlorate	F	G	G	F	G	G	210	210	210	NR	NR	-	G
Sodium Chloride	F	F	G	F	G	G	210	210	180	G(30)	NR	G	G
Sodium Citrate	NR	G	G	-	-	-	210	-	-	F	-	-	G
Sodium Dichromate	G	-	G	-	-	F	210	210	210	F	NR	-	-
Sodium Ferricyanide	G	G	G	-	F	-	210	210	210	G	-	-	-
Sodium Fluoride	F	G	G	NR	G	NR	180S	180S	180S	F	-	-	-
Sodium Hydroxide, to 10%	NR	G	G	G	G	G	150S	160S	180S	G	NR	G	F
Sodium Hypochlorite, to 15%	NR	F	F	NR	NR	G	180S	150S	180S	F	NR	G(5)	F
Sodium Hyposulfite	NR	G	G	-	F	-	-	-	-	F	-	-	-
Sodium Nitrate	G	G	G	F	F	F	210	210	210	F	-	-	G
Sodium Nitrite	G	G	G	-	-	-	210	210	-	F	-	-	G
Sodium Perchlorate, to 10%	G	G	G	-	-	-	-	-	-	NR	-	-	-
Sodium Peroxide	F	G	G	F	F	G	-	-	-	F	-	-	-
Sodium Phosphate	NR	G	G	-	G	F	180	-	210	G	-	G(10)	F
Sodium Salicylate	NR	-	G	-	-	-	210	-	-	G	-	-	F
Sodium Silicate	F	G	G	G	F	G	210S	210	-	G	NR	-	G
Sodium Sulfate	F	G	G	G	G	G	210	210	210	F	NR	-	F
Sodium Sulfite	F	G	G	-	F	G	210	210	210	F	NR	-	G
Sodium Sulphide	NR	G	G	G	F	G	210S	210S	210S	G	NR	-	G
Stannic Chloride	NR	NR	NR	NR	NR	F	*210	*180	*210	NR	-	-	-
Stannous Chloride	NR	F	F	NR	F	G	*210	*210	*210	F	-	-	G
Steam Vapor	G	G	G	G	G	G	200	200	180	F	-	-	NR
Stearic Acid	G	G	G	F	F	F	210	210	210	G	NR	-	G
Strontium Hydroxide	NR	G	G</										